

noyl-4,6-
carbonate.
5137-55-3]
with an aq.
1, 35 mol%
1, mixed 30
remove the
OH to give

maldehyde

Manfred;
g; Freitag,
08L61/10),
-BuOH is
-modified
ditions are
a min. of
reinforcing
ppt. in the
200, 85%
with 220 kg
nor UKD),
ed with 300
al of 80 kg
ntg. ~75%
h an evapn.
at 190°/200

The resin

53180) 74°.
Kosan Co.,
00), 02 Apr
olefin, a liq.
initiator are
d polyolefin
-terminated
 α,α' -bis(te-
34 part were
its 1% I.
e absence of

mers from
to 80 56,104
Oct 1978; 3
polystyrene
ting cylinder
The rotating

Chemical Co.,
C08F12/08),
Magnesium
surface area
to prep.
tyrene contg.
ded to 1 L
surface area
heated from
, and washed

ahi Chemical
1 56,114 (Cl.
Oct 1978; 16
of butadiene
anionically
polydispersity
ubber having
pact., instant
Thus, a mixt.
l. wt. 30,000,
av. mol. wt.
izer 0.1, and a
and 155° and
nm to give II
-cm/cm with
° and 10 mm,
e strength 270
7.5°, and melt
240, 30. 107.6,
arts butadiene

Jpn. Kokai
r 1980, Appl.
as neutralized
md. at <100°,
everable high
is, 45 g I and
z. 20 g NaOH,
I dried with a
[25549-84-2]

BEST AVAILABLE COPY

93: 96146w **Swellable resin materials.** Kiya, Satsuki Jpn. Kokai Tokkyo Koho 80 58,208 (Cl. C08F20/06), 30 Apr 1980. Appl. 78/130,902, 24 Oct 1978; 5 pp. Acrylic acid (I) is polynd. in water contg. NaOH, NH₄OH, etc. at pH 3-9 and 106-60° to prep. polymers having high water-absorbing power and reversible absorbing-desorbing properties. Thus, a soln. contg. 10 g I, 2.2 g NaOH, 15 g water, and K₂S₂O₈ was heated at 110° and pH 3.8 to prep. a cellular soft polymer [9003-04-7] having water absorption 360 g/g.

93: 96147x **Control of phenol-aldehyde condensation reactions.** McCormick, Bryan Harvey (BP Chemicals International Ltd.) Eur. Pat. Appl. 10,454 (Cl. C08G8/00), 30 Apr 1980. Brit. Appl. 78/41,922, 25 Oct 1978; 8 pp. The exothermic reaction of phenols with aldehydes in the presence of Group I or II metal hydroxides or acids is controlled by adding ≥10% (based on water) salt of a weak acid with a Group III-VIII metal. Thus, to control the polymn. of 100 g PhOH [108-95-2], 150 g 36.6% HCHO [50-00-0], and 13.3 g 10N NaOH, 27 g 42% Al lactate [18917-91-4] soln. was added. The temp. rise, which was from 80s to the b.p. in 1.5 min without Al lactate, ceased upon its addn.

93: 96148y **Polyphosphazene polymers containing N-substituted amido and imido substituents.** Hergenrother, William Lee; Halasa, Adel Farhan (Firestone Tire and Rubber Co.) Eur. Pat. Appl. 10,231 (Cl. C08G79/02), 30 Apr 1980, US Appl. 953,718, 20 Oct 1978; 21 pp. Phosphazene polymers with amide or imide groups bonded to P were prep'd. by condensing dichlorophosphazene (d.p. 20-50,000) with a mixt. of N-substituted amide or cyclic imide and another reactice compd. in the presence of tertiary amines. Thus, 11.6 g caprolactam as the Na salt, 45.4 mL 2.58M CF₃CH₂ONa in THF, and 165.7 g 6.76% dichlorophosphazene in THF are heated 20 h at 80° to give a product with glass temp. -26°.

93: 96149z **Polyorganosiloxanes.** Severnyi, V. V.; Varlamova, N. V.; Rogal, E. A.; Fedotov, N. S.; Evert, G. E.; Mironov, V. F.; Pankratova, L. N.; Zheleznikova, M. V.; Goryachev, A. N. U.S.S.R. 732,296 (Cl. C08G77/06), 05 May 1980, Appl. 2,570,485, 20 Jan 1978. From Otkrytiya, Izobret., Prom. Obraztsy, Tovarnye Znaki 1980, (17), 97. Siloxanes having increased solvent resistance and reduced thermoplasticity with no loss in light stability are manufd. by hydrolytic polycondensation of a mixt. of organochloro- (or -alkoxy-) silanes with 0.1-50 mol% 1-[4-(trichlorosilyl)phenyl]adamantane [70402-92-5]. Overall functionality of the reaction mixt. is 2.5-2.9.

93: 96150t **Anion-exchange resins.** Ergozhin, E. E.; Kusainova, A. K.; Abdykalykov, T. S.; Zhuk, D. S.; Gembitskii, P. A.; Yakushkin, M. I. (Institute of Chemical Sciences, Academy of Sciences, Kazakh S.S.R.) U.S.S.R. 732,293 (Cl. C08G73/00), 05 May 1980, Appl. 2,546,308, 23 Nov 1977. From Otkrytiya, Izobret., Prom. Obraztsy, Tovarnye Znaki 1980, (17), 97. Anion-exchange resins with good permeability and kinetic and sorption properties are prep'd. by chloromethylating Ph₂CH₂-HCHO resin (mol. wt. 600-900) and aminating.

93: 96151u **Bisphenol A epoxy resins.** Gasanzade, V. G.; Mustafaev, A. I. ("Khimprom" Sumgait Industrial Enterprises) U.S.S.R. 732,288 (Cl. C08G59/04), 05 May 1980, Appl. 2,496,332, 13 Jun 1977. From Otkrytiya, Izobret., Prom. Obraztsy, Tovarnye Znaki 1980, (17), 95. In epoxy resin [25068-38-6] manuf. by polycondensation of diphenylpropane with epichlorohydrin in the presence of a catalyst, followed by sapon. with alkali, the condensation temp. is lowered and the amt. of unreacted epichlorohydrin is reduced by using as catalyst the wastewater from epoxy resin manuf., contg. NaCl 20-7, NaOH 0.5-1.5, glycerol [56-81-5] 0.1-2.0, epichlorohydrin, glycerol ether 0.5-4.0, and water 65.5-78.9 wt. %.

93: 96152v **Method of preparing copolymer.** Rafikov, S. R.; Monakov, Yu. B.; Marina, N. G.; Duvakina, N. V.; Tolstikov, G. A.; Krivonogov, V. P.; Nurmukhametov, F. N.; Kovalev, N. F.; Tikhomirova, G. A. (Bashkir Institute of Chemistry) U.S.S.R. 730,710 (Cl. C08F236/08), 30 Apr 1980, Appl. 2,470,057, 28 Mar 1977. From Otkrytiya, Izobret., Prom. Obraztsy, Tovarnye Znaki 1980, (16), 89. Hydrocarbon-sol. alkyl or aryl phosphate or sulfoxide complexes of lanthanide chlorides or their mixts. are used with an organoaluminum compd. (Al compd.-lanthanide compd. molar ratio 10-100) as a catalyst for the copolymn. of isoprene with butadiene to simplify technol., improve process efficiency and rate, and increase copolymer [25102-52-7] mol. wt. The catalyst is prep'd. in the presence of the comonomers at lanthanide compd.-comonomers molar ratio 0.05-10.

93: 96153w **Improvements in a process for producing silicone resins.** Merrill, Duane Franklin (General Electric Co.) Brit. 1,563,128 (Cl. C08G77/06), 19 Mar 1980. Appl. 76/48,438, 19 Nov 1976; 6 pp. Silicone resins with viscosity <100 cP at 140°, useful for encapsulating elec. components in an automated process, are manufd. by adding an Me₂CO-organosilane mixt. during >40 min to a heterogeneous hydrolysis mixt. to give a mixt. contg. per part of organosilane, H₂O 1.7-10, Me₂CO 0.2-5, and water-immiscible org. solvent 0.3-5 parts. and 0-1 mol C₁₋₈ aliph. monohydric alc./mol halogen of the organohalosilane.

The mixt. is maintained at <45° during mixing. H₂O is removed the acid content of the org. phase is reduced to <5 ppm, and th solvent is stripped at <120° to give a silicone resin. Th organosilanes used in the 1st step are selected from an organo-trihalosilane-diorganodihalosilane mixt. (II), an optionally alkoxylate-reaction product of a C₁₋₈ aliph. monohydric alc. with I, or mixt. of this reaction product with an organotrihalosilane o diorganodihalosilane contg. 1.8 organo radicals/Si atom. Thus MeSiCl₃ 335, PhSiCl₃ 593, Me₂SiCl₂ 72, and Me₂CO 900 part were fed into a hydrolyzer contg. Me₂CO 900, PhMe 900, an- H₂O 3000 parts. The addn. was carried out in 45 min at <45 and agitation and cooling were continued 18 min. After phas sepn. during 15 min the aq. layer was removed, and 55 parts H₂O was added to the org. phase which was agitated 5 min and sep'd 1 h. PhMe was removed from the org. phase at 120° and 20 mn pressure to give a resin which was solidified and ground to particle size 30 mesh. Compns. contg. the resin were transfer-molded and baked 4 h at 400° to give products with coeff. of linea- thermal expansion 25 × 10⁻⁶ in./in./°C compared with 50 × 10⁻⁶ in./in./°C for com. silicones.

93: 96154x **Melamine resin and its use for producing laminated wood material and laminated molding compositions** Doerries, Peter; Piesch, Steffen; Wolf, Alfons (Cassella A.-G.) Ger. Offen. 2,851,760 (Cl. C08G12/32), 12 Jun 1980, Appl. 30 Nov 1978; 25 pp. An amine, such as Me₂NCH₂CH₂OH Me₂NCH₂CH(OH)CH₂OH, or (Me₂NCH₂)₂, and, in some cases, an amide, such as (HCONH)₂CH₂ [6921-98-8] or a caprolactam-formamide-HCHO reaction product, are used in the manuf. of HCHO-melamine resins which have a long pot life. The resins are esp. useful for the impregnation of decorative paper sheets in the manuf. of surface layers on particleboards. Thus, a resin was prep'd. from 39% aq. HCHO 800, MeOH 75, Me₂NC=H₂CH₂OH 6.5, melamine 770, and caprolactam 20 g, mixed with 110 g (HCONH)₂CH₂, and mixed with 0.9% p-toluenesulfonic acid morpholine salt to prep. a curable resin having pot life >2 wk.

93: 96155y **Polyferrophosphinatosiloxanes.** Shchegolikhina, N. A.; Shapkin, N. P.; Bykov, V. T. (Far Eastern State University) U.S.S.R. 732,300 (Cl. C08G77/58), 16 May 1980, Appl. 2,567,774, 12 Jan 1978. From Otkrytiya, Izobret., Prom. Obraztsy, Tovarnye Znaki 1980, (17), 98. Heat-resistant polymers are prep'd. by treating 1 part trikis(vinylsiloxydihydroxy)iron (sic) with 3 parts R₂P(O)OH (R = Bu, Ph, nonyl) in refluxing BuOH-C₆H₆, followed by extrn. of the product.

93: 96156z **Polychromephosphinatosiloxanes.** Shchegolikhina, N. A.; Shapkin, N. P.; Bykov, V. T. (Far Eastern State University) U.S.S.R. 732,301 (Cl. C08G77/58), 16 May 1980, Appl. 2,567,776, 12 Jan 1978. From Otkrytiya, Izobret., Prom. Obraztsy, Tovarnye Znaki 1980, (17), 98. Hydrolytically stable polymers are obtained by heating 1 part trikis(vinylsiloxydihydroxy)chromium (sic) with 3 parts R₂P(O)OH (R = Bu, Ph, nonyl) in refluxing BuOH-C₆H₆, with product sepn. by reppn.

93: 96157a **Device and methods for demonomerization of polycaproamide.** Horak, Edgardo; Casati, Alvaro; Bianucci, Giancarlo; Marafioti, Luigi; Notar-Bartolo, Silvio (SNIA VISCOsa Societa Nazionale Industria Applicazioni Viscosa, S.p.A.) Ger. Offen. 2,948,865 (Cl. C08G69/46), 19 Jun 1980, Ital. Appl. 78/30,610, 06 Dec 1978; 19 pp. Unreacted monomers and low-mol.-wt. oligomers are sep'd. from molten nylon 6 [25038-54-4] in a thin-layer evaporator in vacuo, and the evapd. material is condensed by contact with molten caprolactam in vacuo.

93: 96158b **Crystalline vinylidene chloride polymer powder, and compositions comprising it.** Gibbs, Dale Sabin; Benson, Jack Howard; Fernandez, Reet T. (Dow Chemical Co.) Eur. Pat. Appl. 9,689 (Cl. C08F214/08), 16 Apr 1980, US Appl. 942,514, 15 Sep 1978; 33 pp. Cryst. vinylidene chloride copolymers which form polyol dispersions useful in prepn. of polyurethane foams, are prep'd. by aging latexes of the copolymers until the particles are crystd., removing the particles from the latex, and dispersing in the polyol. Thus, a 5:95 Me acrylate-vinylidene chloride copolymer (I) [25038-72-6] latex was prep'd., aged 5 days, coagulated with CaCl₂, and centrifuged to give a dry powder. The I powder (200 g) was dispersed in 800 g polyether polyol to give a dispersion having particle size ≤100 μ.

93: 96159c **Polyurethane latexes modified by a vinyl polymer.** Aloia, Romeo R.; Kaizerman, Samuel (American Cyanamid Co.) U.S. 4,198,330 (Cl. 260-29.6R; C08L75/00), 15 Apr 1980, Appl. 349,336, 09 Apr 1973; 5 pp. Polyurethane latexes giving films with improved mech. strength are obtained by grafting a vinyl monomer or comonomers onto the latex. Thus, a latex was prep'd. contg. 750 g 2,2-bis(hydroxymethyl)propionic acid-poly-propylene glycol-2,4-tolylendisocyanate copolymer [74535-37-8], 2250 g water, and 30 mL Et₃N. Latex 170, styrene 27.6, and azobisisobutyronitrile 0.7 g were polymd. 2 h at 70°. Films cast from the latex had tensile strength 3000 psi, compared with 1200 psi for the unmodified polyurethane.

93: 96160w **Removing vinyl chloride monomer from poly(vinyl chloride) resins.** Cich, Frank A.; Glazer, Emmett J.; Smith, Edwin S. (Goodyear Tire and Rubber Co.) U.S. 4,205,149 (Cl.

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

(11) 732296

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 20.01.78 (21) 2570485/23-05

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 05.05.80. Бюллетень № 17

Дата опубликования описания 08.05.80

(51) М. Кл.²

С 08 Г 77/06

(53) УДК 678.84
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

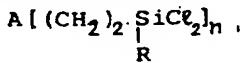
В.В. Северный, Н.В. Варламова, Е.А. Рогаль, Н.С. Федотов,
Г.Е. Эверт, В.Ф. Миронов, Л.Н. Панкратова, М.В. Железникова
и А.Н. Горячев

(71) Заявитель

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПОЛИОРГАНОСИЛОКСАНОВ

1 Изобретение относится к получению полиоргансилоксанов, содержащих адамантильные группы, которые могут быть использованы в качестве связующего для светостойких и теплостойких покрытий.

Известен способ получения полиоргансилоксанов гидролитической поликонденсацией смеси органохлор (алкокси) силанов с адамантилсодержащим хлорсиланом формулы



где R — алкил, хлор;

n = 1, 2;

при

n = 1 A = C₁₀H₁₅

при

n = 2 A = C₁₀H₁₄

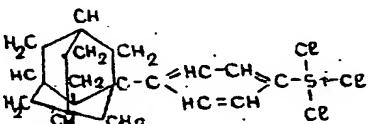
при общей функциональности исходной смеси 2,5-2,9 [1].

Покрытия на основе этих смол являются свето- и теплостойкими, но не обладают достаточной бензостойкостью и твердостью при повышенной температуре.

Цель изобретения — повышение бензостойкости и понижение термопластич-

ности полиоргансилоксанов при сохранении их светостойкости.

Поставленная цель достигается тем, что в качестве адамантилсодержащего хлорсилана используют соединение формулы



15

в количестве 0,1-50,0 мол.% от исходной смеси.

Процесс проводят при комнатной температуре. В качестве исходных органических силианов могут быть использованы метилтрихлорсилан, диметилдихлорсилан, фенилтрихлорсилан, метилфенилдихлорсилан или их аллоксипроизводные в различных соотношениях.

Пример 1. Реакционную смесь готовят в конической колбе с пробкой простым смешением 131,56 г (0,88 моля) метилтрихлорсилана, 12,90 г (0,1 моля) диметилхлорсилана, 6,91 г

(0,02 моля) адамантилфенилентрихлорсилана и 375 мл толуола. В 4-х горлую колбу, помещенную на водяную баню и снабженную затвором с мешалкой, капельной воронкой, термометром и обратным холодильником, соединенным с системой улавливания выделяющегося в процессе хлористого водорода, помещают 144 мл н-бутилового спирта. В капельную воронку помещают раствор реакционной смеси, который медленно, при перемешивании вводят в спирт с такой скоростью, чтобы температура реакционной смеси поддерживалась в пределах $30 \pm 5^\circ\text{C}$. После окончания ввода реакционной смеси содержимое колбы выдерживают при $60 \pm 5^\circ\text{C}$ в течение 1 ч. Затем продукт охлаждают до $30 \pm 5^\circ\text{C}$ и выгружают. Гидролиз полученных алcoxисиланов проводят в такой же колбе. В колбу помещают 375 мл воды, а в капельную воронку загружают продукт этерификации. Ввод алcoxисиланов в воду осуществляют при работающей мешалке с такой скоростью, чтобы температура реакционной массы поддерживалась в пределах $25 \pm 5^\circ\text{C}$. После окончания ввода продуктов этерификации содержимое колбы выдерживают 30 мин. Затем реакционной смеси дают отстояться. Нижний кислый водный слой сливают, а верхний несколько раз промывают водой до нейтральной реакции по универсальному индикатору. Полученный раствор фильтруют через бумажный фильтр. Прозрачный бесцветный или слегка желтоватый толуольный раствор силанола помещают в колбу Вюрца, помещенную на масляную баню и снабженную термометром и обратным холодильником с приемником. Отгонку растворителя производят в вакууме водоструйного насоса при остаточном давлении 20-25 мм рт.ст. Отгонку производят до достижения содержания сухого остатка в растворе полиорганосилоксана $50 \pm 5\%$. Полученный толуольный раствор полиорганосилоксана представляет собой светло-желтую прозрачную жидкость, образующую прозрачную пленку, высыхающую при 100°C .

П р и м е р 2. Синтез полимера осуществляют по методике аналогичной примеру 1. Реакционную смесь готовят из 34,385 г (0,23 моля) метилтрихлорсилана, 3,225 г (0,025 моля) диметилдихлорсилана, 6,91 г (0,02 моля) адамантилфенилентрихлорсилана и 120 мл толуола. Для этерификации реакционной смеси берут 46,78 мл н-бутилового спирта. Для гидролиза алcoxисиланов берут 150 мл воды.

П р и м е р 3. Реакционную смесь готовят смешением 27,84 г (0,186 моля) метилтрихлорсилана, 3,43 г (0,0266 моля) диметилдихлорсилана,

27,6 г (0,0798 моля) адамантилфенилентрихлорсилана и 250 мл толуола. Для этерификации этой смеси берут 46,8 мл н-бутилового спирта. Для проведения гидролиза образующихся алcoxисиланов берут 250 мл воды. Синтез полимера проводят аналогично примеру 1.

П р и м е р 4. Реакционную смесь готовят смешением 74,02 г (0,35 моля) фенилтрихлорсилана, 95,5 г (0,5 моля) метилфенилдихлорсилана, 51,97 г (0,15 моля) адамантилфенилентрихлорсилана и 285 мл толуола.

В четырехгорлую колбу, снабженную мешалкой, капельной воронкой, термометром и обратным холодильником, соединенным с системой для улавливания выделяющегося в процессе синтеза хлористого водорода, помещают 570 мл воды и 285 мл толуола. В капельную воронку загружают реакционную смесь.

Ввод реакционной смеси осуществляют при вращающейся мешалке с такой скоростью, чтобы температура реакционной смеси поддерживалась в пределах $30 \pm 5^\circ\text{C}$. После окончания ввода реакционной

смеси содержимое колбы выдерживают при вращающейся мешалке в течение 30 мин. Затем дают отстояться и сливают нижний кислый водный слой. Тoluольный раствор полиорганосилоксана промывают водой до нейтральной реакции по универсальному индикатору.

Полученный силанол фильтруют через бумажный фильтр. Избыток растворителя удаляют затем под вакуумом водоструйного насоса при остаточном давлении 20-30 мм рт.ст. до тех пор, пока содержание сухого остатка не достигнет $50 \pm 5\%$. Полученный толуольный раствор полиорганосилоксановой смолы представляет собой бесцветную или слегка желтоватую жидкость.

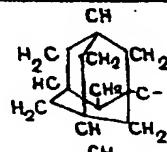
П р и м е р 5. Реакционную смесь готовят из 95,50 г (0,5 моля) метилфенилдихлорсилана, 172,75 г (0,5 моля) адамантилфенилентрихлорсилана, и 500 мл толуола. Для проведения гидролиза реакционной смеси берут 800 мл воды и 300 мл толуола. Синтез полимера осуществляют по методике аналогичной примеру 4.

Полученные по примерам 1-5 растворы полиорганосилоксанов в толуоле наносятся на стеклянные пластины и высушиваются при 100°C в течение 2-х ч. Перед испытаниями на твердость и бензостойкость пленки лаков дополнительно запекают при 200°C в течение 2-х ч. Испытания на светостойкость проводят с незапечеными пленками, высушеными при 100°C .

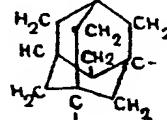
Свойства пленок лаков, полученных на основе полиорганосилоксановых смол, содержащих адамантилсилоксизвенья представлены в таблице.

При- меры	Состав адамантил- силоксизвена	Содер- жание адаман- тилсил- окси- звеньев мол.%	Светостойкость (потемнение), %					Бензо- стой- кость движ- ки	Твердость после за- пеки при 200°C, от- носитель- ные едини- цы		
			3 э.с.ч.	7 э.с.ч.	11 э.с.ч.	17 э.с.ч.	24 э.с.ч.		при 20°C	при 100°C	
1	$A_1 C_6 H_4 SiO_{15}^*$	2	-	-	-	-	-	200	0,50	0,30	
2	-''-	7	8,5	12,0	14,0	15,0	18,0	200	0,64	0,35	
3	-''-	27	-	-	-	-	-	200	0,52	0,44	
4	-''-	15	-	-	-	-	-	22,0	200	0,70	0,38
5	-''-	50	-	-	-	-	-	200	0,80	0,45	
6	$A_2 [(CH_2)_2 SiO_2]_2^{**}$ CH_3	2	-	-	-	-	-	19,5	20	0,40	0,02

* $A_1 = C_{10} H_{15}$, т.е.



** $A_2 = C_{10} H_{14}$, т.е.



Для сравнения были получены и испытаны пленки на основе полиметилсилоксана, содержащего β -адамантил-этилсилоксизвенья, который соответствует известному (см. табл. пример 6).

Из таблицы видно, что пленки на основе полиорганосилоксанов, получаемых по предлагаемому способу, обладают повышенной бензостойкостью и светостойкостью в отличие от известных.

Методика определения бензостойкости.

Для определения бензостойкости 50%-ные растворы полиорганосилоксновых смол в толуоле наносят методом налива на стеклянные пластинки размером 120 мм х 90 мм и запекают при 200°C в течение 2-х ч. Полученные, таким образом, покрытия стирают вручную ватным тампоном, смоченным в бензине марки "Калоша". Бензостойкость покрытия определяется в движках, которые совершаются тампоном до образования пропирания в пленке.

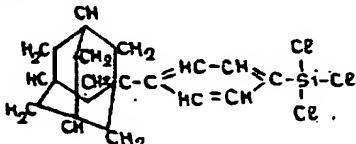
Методика определения светостойкости.

Для определения светостойкости (стойкости к действию УФ-облучения) исследуемые полиорганосилоксанные смолы наносят из растворов в толуоле

на пластинки бромистого калия или кварца и высушивают в течение 3 ч при 120°C. Толщина образуемого покрытия составляет 10 мкм. Электромагнитное облучение образцов проводят полным излучением лампы ДКСШ-1000 в вакуумной кювете при вакууме $5 \cdot 10^{-6}$ торр и 70°C. Полная экспозиция покрытия составляет 1100 Дж/см² или 1 ЭСС (эквивалент солнечных суток). Потемнение покрытий фиксируют при $\lambda = 418$ нм.

Формула изобретения

Способ получения полиорганосилокснов гидролитической поликонденсацией смеси органохлор(алкокси)силанов с адамантилсодержащим хлорсиланом при общей функциональности исходной смеси 2,5-2,9, отличающийся тем, что, с целью повышения бензостойкости и понижения термопластичности при сохранении светостойкости, в качестве адамантилсодержащего хлорсилана используют соединение формулы



60

65

в количестве 0,1-50 мол.% от исходной смеси.

Источники информации,
принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР
№ 535322, кл. С 08 Г 77/06, 1975
(прототип).

Редактор Н. Шильникова

Составитель В. Комарова
Техред М.Петко

Корректор В. Синицкая

Заказ 1536/4

Тираж 549
ЦНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4